

TECHNISCHES DATENBLATT

| | | |
|---|---------------------------|------------------------------|
| Gewicht | DIN EN 12127 | 300 g/m ² ± 5% |
| Arbeitsbreite der Rolle | | minimum 140 cm |
| Zusammensetzung | EU 1007/2011 | 88%PES / 12%PA |
| Scheuerfestigkeit (Martindale) | EN ISO 12947-1,2 | >50000 |
| Pillbildung | EN ISO 12945-2 (2000T) | 4-5 |
| Colour fastness to light/ Lichtechtheit | EN ISO 105-B02-2 | 4 |
| Reibechtheit trocken | EN ISO 105-X12 | 4-5 |
| Reibechtheit nass | EN ISO 105-X12 | 4-5 |
| Weiterreissfestigkeit | EN ISO 13937-3 | |
| Kette | | 89,8 N |
| Schuss | | 33,8 N |
| Zugfestigkeit | EN ISO 13934-1 | |
| Kette | | 759 N |
| Schuss | | 352 N |
| Nahtschiebewiderstand | EN ISO 13936-2 | |
| Kette | | 3 mm |
| Schuss | | 3 mm |

DE Fusselbildung und Abwetzen von Textilien sind natürliche Prozesse und nicht völlig vermeidbar. Die Übertragung von Farbpigmenten von Stoffen mit intensiverer und dunklerer Färbung auf helle Stoffe ist nicht vermeidbar. Bei Verhaken des Stoffes ist es möglich, dass einzelne Garnschlingen herausgezogen werden.

Reinigung/Pflege

